

> Aktuelle Seite drucken <

> Fenster schließen <

08.11.2010

Airtec Award 2010 für neuartige Roboter-WIG-Schweißzelle verliehen

Eine Weltneuheit im Bereich WIG Schweißen präsentierten die M. Braun Inertgas-Systeme GmbH aus Garching und die Castro GmbH aus Augsburg auf der diesjährigen Internationalen Zuliefermesse für Luft- und Raumfahrt, der Airtec 2010, in Frankfurt. Für ihren Roboter RB100 mit Glovebox wurden die beiden Firmen mit dem Airtec Award ausgezeichnet.

Mit dem RB 100 mit Glovebox konnte zum ersten Mal das WIG Schweißen in einem Schutzgasraum vollständig automatisiert werden. Dadurch ist es möglich, vor allem in der Luft- und Raumfahrt über den CNC-Prozess ein reproduzierbares Fertigen zu erzielen. „Durch den Einsatz der RB100-Roboter-Technologie können sehr dünne und empfindliche Bauteile aus Titan bei höchster Genauigkeit im Hunderstel-Bereich geschweißt werden,“ erklärt Michael Gropper von der Braun Inertgas-Systeme GmbH. Die komplette Schutzatmosphäre garantiert, dass die Bauteile nach dem Schweißen keine unzulässigen Anlauffarben nach DVS 2713 aufweisen. Das aufwendige Formieren, Prüfen und Nachbearbeiten der Schweißbauteile entfällt. Ein weiterer wichtiger Vorteil ist, dass durch die PLC Steuerung alle abgearbeiteten Prozessparameter dokumentiert und abgespeichert werden können.



Auszeichnung für den RB 100 Roboter mit Glovebox: Auf der Airtec 2010 erhielt das von der M. Braun Inertgas-Systeme GmbH aus Garching und der Castro GmbH aus Augsburg entwickelte Gerät den Airtec Award für innovative Zulieferer.

„Die Vorteile des RB 100 Roboters liegen in seiner hohen Dynamik und Bahngenauigkeit, der großen Steifigkeit und der kompakten, fertigen CE-konformen Zeile,“ so Udo Massari, Geschäftsführer der Castro GmbH. Der RB 100 lässt sich wie eine herkömmliche Werkzeugmaschine programmieren – aufwändige Online-Programmierung entfällt ebenso wie Schweißprüfungen, da der Roboter mit abgespeicherten Schweißparametern und -abläufen arbeitet. Die Roboterzelle zeichnet sich zudem durch eine hohe Energieeffizienz aus: Sie benötigt für ihren Antrieb eine Leistung von gerade einmal 400 Watt.

Die WIG-Schweißzelle des RB 100 Roboters verfügt über ein Schleusensystem, das den Verlust von Schutzgas in der Zelle verhindert. Die Schweißatmosphäre wird über ein Gasreinigungssystem permanent überwacht und gereinigt. Die Integration eines Wechseldrehtisches in Verbindung mit der innovativen Gloveboxtechnologie ermöglicht dem Anwender ein ergonomisches Bestücken des Roboters.

All diese Vorteile überzeugten die Jury auf der Airtec 2010: Sie zeichneten das innovative Gerät mit dem „Airtec Award“ in Bronze aus.

<http://www.airtec.aero>

[ingenieur-werkstoffe.de](http://www.ingenieur-werkstoffe.de)
Portal von jaboo info-media, Moers